

エキスパンドメタル(鉄)

亜鉛メッキ品・フラット製品

製造方法(イメージ画像)と規格

<http://www.inadakanaami.jp/74170384/>



NO.101-110801

エキスパンドメタル屋どっとネット

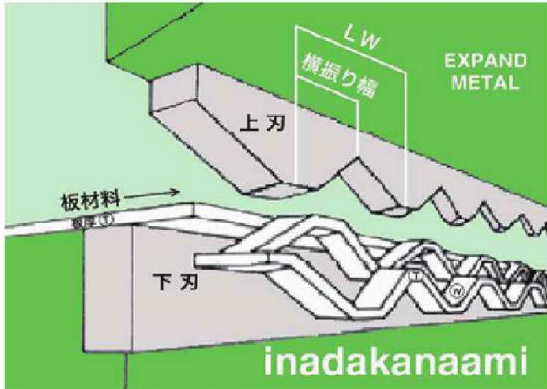
※ 本ページは、2011年8月に大幅リニューアルしています。

■ エキスパンドメタル 亜鉛メッキ製品規格表

呼称	Aタイプ (ノロパン目)			Bタイプ (タタミ目)		
	6'X3'	8'X4'	10'X5'	3'X6'	4'X8'	5'X10'
XG-11	※	※	※	※	※	※
XG-12	※	※	※	※	※	※
XG-13	---	---	---	※	※	※
XG-14	---	---	---	※	※	※
XG-21	※	※	※	●	●	※
XG-22	※	※	※	●	●	※
XG-23	※	※	---	※	※	※
XG-24	---	---	---	※	※	※
XS-31	※	※	---	※	※	---
XS-32	※	※	---	※	※	※
XS-33	※	※	---	---	---	---
XS-41	※	※	---	※	※	※
XS-42	●	●	---	※	※	※
XS-43	●	●	---	※	※	※
XS-61	※	※	---	※	※	※
XS-62	※	※	---	※	※	※
XS-63	※	※	---	※	※	※

上記亜鉛鍍金製品は、HDZ35 (350g/m²)以上の溶融亜鉛メッキ仕上の製品です。XS-31のみ板厚が薄いため電気メッキ仕上となります。

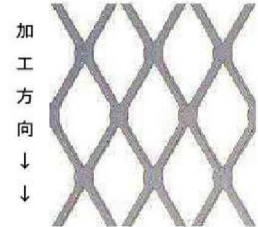
【エキスパンドメタル製造方法とイメージ画像】



■ エキスパンドメタル フラット製品規格表

呼称	Aタイプ (ノロパン目)			Bタイプ (タタミ目)		
	6'X3'	8'X4'	10'X5'	3'X6'	4'X8'	5'X10'
XF-31	※	※	---	---	---	---
XF-32	●	●	---	---	---	---
XF-33	※	※	---	---	---	---
XF-41	※	※	---	---	---	---
XF-42	※	※	---	---	---	---
XF-43	※	●	---	---	---	---
XF-61	※	※	---	---	---	---
XF-62	※	※	---	---	---	---
XF-63	※	※	---	---	---	---

フラット製品は、通常のエキスパンドメタル製品をフラットロール加工した製品です。(右記のイメージ画像)

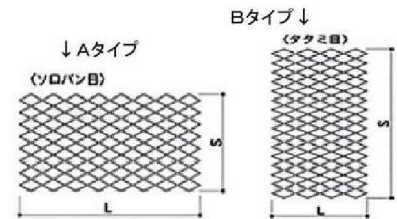


フラット製品を御注文の場合には必ずF=フラットと御指示下さい。

上記規格表の●印は即納品、※印は取寄せの為に中1~2日間頂きます。

エキスパンドメタルは、鋼板が後方より前方に送られていく事に運動して上刃が上下運動しながら、さらにレバー機構により交互に横方向へLWの2分の1ストローク(横振り幅)だけ移動する製造機の動きの中で、原板に千鳥配列の切れ目を入れて同時にこれを押し延ばしながら網目(メッシュ)を形成してつづられます。

よって右のメッシュ方向の違うA、B両タイプエキスパンドメタルは、LW方向を幅及び金型幅としてSW側に送っていく事により製造されます。



【エキスパンドメタル規格】 鋼製エキスパンドメタルについては『JIS G 3351 (1965)』に規定されています。

● エキスパンドメタル寸法及び重量の許容差

SWの許容差	±5%
LWの許容差	±2mm
S寸法の許容差	+25mm、-0mm
L寸法の許容差	+25mm、-0mm (JIS G 3193)
T(板厚)の許容差	鋼板のJISに示す値 (JIS G 3131)
W(刻み幅)の許容差	±10%
横曲り	1000mmに対して5mm以下とし全長に対して5mmX(長さmm/1000mm)以下とする。
長さの偏差	XG 1000mmにつき 6mm以下 XS 1000mmにつき 10mm以下

● エキスパンドメタル重量の許容差

区分	1組の計算重量	許容差(%)
厚さ3mm未満	600kg未満	±10
	600kg以上2t未満	±7.5
厚さ3mm以上 6mm未満	2t以上	±5
	1t以下	±10
厚さ6mm以上 LまたS2500mm未満	1t以上	±5
	---	1枚に付 ±9
厚さ6mm以上 LまたS2500mm以上	---	1枚に付 ±12
	---	---

稲田金網株式会社

〒542-0063 大阪市中央区東平2-3-12
TEL 06-6763-1201(代) FAX 06-6763-1204